QJCAM 安装与使用配置 使用说明书



苏州千机智能技术有限公司

目录

1.	既述	1
	1.1 QJCAM 安装包文件	1
	1.2 版本结构	1
2.	安装 QJCAM	1
	2.1 Windows7/Windows10 首次安装	1
	2.2 升/降级安装	5
	2.3 QJCAM 程序文件夹结构	6
3.	配置使用许可	6
	3.1 授权所需内容	10
	3.2 单机版配置	10
	3.2.1 获取机器码	10
	3.2.2 设置 License 文件	13
	3.2.3 查看授权状态	14
	3.3 浮动版配置	15
	3.3.1 获取服务器端机器码	16
	3.3.2 生成 License 文件	17
	3.3.3 服务器端配置	17
	3.3.4 停止/启动服务	18
	3.3.5 客户端设置	19
	3.3.6 授权文件更新	21
	3.4 加密锁	25
	3.4.1 获取机器码	25
	3.4.2 生成加密锁	25
	3.4.3 本机配置	25
4.	软件卸载	26
	4.1 快捷程序卸载	26
	4.2 控制面板卸载	26

1. 概述

1.1 QJCAM 安装包文件

运行安装包文件 QJCAM-4.9.8379.1-Setup-20230627.exe 完成 QJCAM 安装,该 程序同时检查本机是否存在系统运行所必需的组件,并自动部署这些组件。 其它安装与使用配置如下文详述。

1.2 版本结构

QJCAM 版本由四级版本号组成:

- (1) .Major Version: 主版本号
- (2) .Minor Version: 次版本号
- (3).Build Version: 构建版本号
- (4) .Revision Version: 修订版本号

例如 QJCAM-4.9.8379.1-Setup-20230627.exe, 主版本号"4", 次版本号"9", 构建版本号"8379", 修订版本号"1"。

点击"文件→关于 QJCAM 2023"菜单,在弹出对话框中显示完整的四级版本号,其中安装包构建版本号在发行 QJCAM 版本时予以标记。

2. 安装 QJCAM

2.1 Windows7/Windows10 首次安装

step1. 双击安装包 ****** QJCAM-4.9.8379.1-Setup-20230627.exe , 启动 QJCAM 安装过程,进入安装语言选择界面,如下图所示。

Installer l	Language	×
Please select a language.		
	中文(简体)	~
	ОК	Cancel

图 2-1 安装语言选择

Step2. 选择安装语言, 点击"OK", 进入 QJCAM 安装向导界面, 如下图 2-2 所示, 点击"下一步"。



图 2-2 安装向导

Step3. 检阅许可证协议,如下图 2-3 所示。勾选"我接受",点击"下一步"。

— □	×
许可证协议 在安装 QJCAM 4.9.8379.1 之前,请检阅授权条款。	*
检阅协议的其余部分,按 [PgDn] 往下卷动页面。	
用户许可协议	^
在安装本软件前,苏州千机智能技术有限公司(下称"千机")在此特别提	
醒用户认真阅读本《用户许可协议》(以下称《协议》)中各条款,包括免除或	
限制千机责任的免责条款及对用户的权利限制。请您审阅并接受或不接受本《协	~
如果你接受协议中的条款,单击下方的勾选框。必须要接受协议才能安装 QJCAM 4.9.8379.1。单击 [下一步(N)] 继续。	
□ 我接受"许可证协议"中的条款(A) 苏州千机智能技术有限公司	
< 上一步(P) 下一步(N) > 取消	(C)

图 2-3 用户许可协议

Step4. 选择安装位置,如图 2-4 所示。系统缺省设为 C:/Program Files/QJCAM,如安装其它目录,点击"浏览(B)...",选择文件夹。

—————————————————————————————————————	_		×
迭定安装位置 选定 QJCAM 4.9.8379.1 要安装的文件夹。			
安装程序 将安装 QTCAM 4.9.8379.1 在下列文件夹。要安装到不 览(B)] 并选择其他的文件夹。 单击 [安装(I)] 开始安装进利	同文件夹 呈。	,单击	「浏
目标文件夹 C:\Program Files\QJCAM	浏览(B)	
所需空间: 445.2MB 可用空间: 32.3GB 苏州千机智能技术有限公司	(-)	The sold	(2)
	(1)	- 取消	

图 2-4 选定安装位置

Step5. 截止这一步,安装程序允许点击"上一步"退回上一步。点击"安装(I)",则开始安装,进入步骤 step6。

Step6. 正在安装 QJCAM,如图 2-5 所示。点击图 2-4"安装"按钮,弹出 正在安装对话框。

✿ QJCAM 4.9.8379.1 安装 -		\times
正在安装 QJCAM 4.9.8379.1 正在安装,请等候。		
抽取: Qt5Network.dll		
抽取: Preprocessor.dll 100% 抽取: PythonQt.dll 100% 抽取: PythonQt_QtAll.dll 100% 抽取: QX1sx.dll 100% 抽取: Qt5Concurrent.dll 100% 抽取: Qt5Core.dll 100% 抽取: Qt5Gui.dll 100% 抽取: Qt5Multimedia.dll 100% 抽取: Qt5MultimediaWidgets.dll 100% 抽取: Qt5MultimediaWidgets.dll 100%		<
苏州千机智能技术有限公司 〈 上一步(P) 下一步(M) 〉	取消	j(C)

图 2-5 正在安装

Step7. 安装完成,如下图所示。安装结束后在桌面生成快捷方式 QJCAM,并在 Windows "开始"程序组生成 QJCAM 程序组,其中有 QJCAM 和 Uninstall 两个快捷方式,分别用于启动 QJCAM 和卸载 QJCAM。



图 2-6 正在完成 QJCAM 安装向导

Step8. 检查 QJCAM 版本。双击桌面快捷方式 QJCAM, 打开 QJCAM 主窗 口, 点击"文件→关于 QJCAM 2023", 弹出图 2-7 所示的对话框, 对比 QJCAM 版本号检查安装过程是否成功。



图 2-7 检查 QJCAM 版本

至此 QJCAM 在 Windows 系统上首次安装与简单验证过程完成,接下来通过配置使用许可完成 QJCAM 授权(参见第3章)。

2.2 升/降级安装

系统支持更新本机 QJCAM 程序到其它版本(高版本和低版本),且系统中可以运行多个版本的 QJCAM。

2.3 QJCAM 程序文件夹结构

QJCAM 安装后的程序文件夹如下表所示。

表 2-1 QJCAM 程序文件夹

编号	目录或文件	功能	备注
(1)	桌面快捷方式 QJCAM	启动 QJCAM	卸载时删除
	程序组 QJCAM		
(2)	快捷方式	用于启动 QJCAM 及卸载	和盐叶叫哈
(2)	QJCAM	QJCAM	叫我们加快
	Uninstall		
(3)	QJCAM\QJCAM 快捷方式	启动 QJCAM	卸载时删除
(4)	QJCAM\uninst.exe	卸载 QJCAM	卸载时删除
(5)	QJCAM\Bin	QJCAM 主程序	卸载时删除
(6)	QJCAM\Docs	QJCAM 用户文档	卸载时删除
(7)	OICAM) anta mal	QJCAM 运行所需要的外部	知我时期除
	QJCAM\external	扩展	时我们加快
(8)	QJCAM\initial_files	QJCAM 初始化配置文件	卸载时删除
(9)	QJCAM\ToolLib	QJCAM 默认刀具库文件	卸载时删除

3. 配置使用许可

QJCAM 在未授权状态下运行时,QJCAM 主窗口标题文件中显示"授权已过期",此时部分功能是受限的。

快江夕砂	7-1-46-3-14 印	无此授权时的功	
	功能优势	能限制	
		主窗口标题显示	
QJ_CAM_STANDARD	基本环境	"授权已过期"字	
		样	
QJ_CAM_BLISK	叶盘加工	禁用叶盘加工	
QJ_CAM_CLOSED_BLISK	叶环加工	禁用叶环加工	
QJ_CAM_IMPELLER	叶轮加工	禁用叶轮加工	
QJ_CAM_CASING	通用铣加工	禁用通用铣加工	

QJ_CAM_TURNING	车加工	禁用车加工
QJ_CAM_EDM_FILM_HOLE	电火花气膜孔加工	禁用气膜孔加工
QJ_CAM_POSTPROCESSING	后处理	禁用后处理
QJ_CAM_COMMAND_SCRIPTS	命令行	禁用命令行
OL CAM ON MACHINE MEASUDEMENT	左 扣 测导	禁用叶片测量、点
QJ_CAM_ON_MACHINE_MEASUREMENT	1工7/17/19里	测量、流道测量
OL CAM DUSK DUADE SECTION DRAW	叶盘叶片轮廓加工	禁用叶盘叶片轮
QJ_CAM_BLISK_BLADE_SECTION_DRAW	策略	廓加工策略
OL CAM DI ISV DI ADE ENIISH	叶盘叶片精加工策	禁用叶盘叶片精
QJ_CAM_BLISK_BLADE_FINISH	略	加工策略
OL CAM DI ISV EDGE EINISH	叶盘叶片前后缘加	禁用叶盘叶片前
QJ_CAM_BLISK_EDGE_FINISH	工策略	后缘加工策略
OL CAM BUSK FULET FINISH	叶盘过渡圆角精加	禁用叶盘过渡圆
QJ_CAM_BLISK_FILLET_FINISH	工策略	角精加工策略
OL CAM BUSK FLOOPT FINISH	叶盘流道精加工策	禁用叶盘流道精
QJ_CAM_BLISK_FLOOKI_FINISH	略	加工策略
OL CAM BUSK FLOORT ROUGHING	叶盘流道粗加工策	禁用叶盘流道粗
	略	加工策略
QJ_CAM_BLISK_	叶盘流道摆线铣加	禁用叶盘流道摆
FLOORT_TROCHOIDAL_MILLING	工策略	线铣加工策略
OL CAM BUSK FLOORT FIXED MILLING	叶盘固定轴加丁	禁用叶盘固定轴
	「一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一	加工
OL CAM BUSK PLUNGE	叶盘插铣粗加工策	禁用叶盘插铣粗
	略	加工策略
OL CAM BUSK TIP FINISH	叶盘叶尖精加工策	禁用叶盘叶尖精
	略	加工策略
OL CAM BUSK ROUGHING FINISH PACK	叶盘粗精组合铣策	叶盘粗精组合铣
	略	策略
OL CAM BLING BLADE FINISH	叶环叶片精加工策	禁用叶环叶片精
	略	加工策略
OI CAM BLING POCKET FILLET FINISH	型腔过渡圆角精加	禁用型腔过渡圆
	工策略	角精加工策略
QJ_CAM_BLING_POCKET_ROUGHING	叶环型腔粗加工策	禁用叶环型腔粗

	略	加工策略
OL CAM DI NIC DOCKET WALL EDUCI	叶环型腔半精加工	禁用叶环型腔半
QJ_CAM_BLING_POCKE1_WALL_FINISH	策略	精加工策略
ALCAN DING DOCKET EDUGU	叶环型腔精加工策	禁用叶环型腔精
QJ_CAM_BLING_POCKE1_FINISH	略	加工策略
QJ_CAM_BLING_POCKET	闭式流道摆线铣加	禁用闭式流道摆
_TROCHOIDAL_MILLING	工策略	线铣加工策略
OL CAM IMPELLED DI ADE ENIQU	叶轮叶片精加工策	禁用叶轮叶片精
QJ_CAM_IMPELLER_BLADE_FINISH	略	加工策略
	叶轮前后缘加工策	禁用叶轮前后缘
QJ_CAM_IMPELLER_EDGE_FINISH	略	加工策略
	叶轮过渡圆角精加	禁用叶轮过渡圆
QJ_CAM_IMPELLER_FILLE1_FINISH	工策略	角精加工策略
	叶轮流道精加工策	禁用叶轮流道精
QJ_CAM_IMPELLER_FLOOR_FINISH	略	加工策略
	叶轮流道粗加工加	禁用叶轮流道粗
QJ_CAM_IMPELLER_FLOOR_ROUGHTING	工策略	加工加工策略
QJ_CAM_IMPELLER_FLOOR_	叶轮流道摆线铣加	禁用叶轮流道摆
TROCHOIDAL_MILLING	工策略	线铣加工策略
	叶轮叶片前后缘加	禁用叶轮叶片前
QJ_CAM_IMPELLER_IIP_FINISH	工策略	后缘加工策略
QJ_FIT_BATCH_EXECUTION	批处理自动化执行	禁用自动化功能
		禁用探头校准模
QJ_FIT_PROBE_CALIBRATION	 	块
		禁用快速装夹模
QJ_FII_QUICK_CLAMPING	伏逨袋光惧块	块
	人目小儿世山	禁用余量优化模
QJ_FII_ALLOWANCE_OPTIMIZATION	余重饥化惧块	块
QJ_FIT_GEAR_FILLET_CHAMFER	止敌应回应应进出	禁用齿轮倒圆倒
	」 広轮倒圆倒用模块	角模块
QJ_FIT_BLISK_REPAIR	可放放合理儿	禁用叶盘修复模
	叶盁修复惧块	块
QJ_FIT_BLADE_REPAIR	叶片修复模块	禁用叶片修复模

		块
QJ_FIT_TOOL_GRINDING	丁目庭刘措持	禁用工具磨削模
	上共	块及模板库功能
QJ_FIT_FEATURE_MEASURE	此行洞目进山	禁用特征测量模
	村征侧里候庆	块
QJ_FIT_FEATURE_MEASURE_EVALUATE	快江测是措力	禁用特征测量模
	村征侧里陕伏	块的评价功能
QJ_FIT_FEATURE_MEASURE_MACHINING	快江测是措力	禁用特征测量模
	村征侧里陕坎	块的加工功能
QJ_FIT_FEATURE_MEASURE_BLADE	快江测是措力	禁用特征测量模
	村仙侧里筷状	块的叶片功能
OL EIT 2D SCANNING	二维扫描描	禁用三维扫描模
QJ_FII_3D_SCANNING	二年1711111(天代	块
OF ELT SUBFACE DECONSTRUCT	曲面重約構也	禁用曲面重构模
QJ_FII_SURFACE_RECONSTRUCT	一田田里构侯坏	块
OF ELT THENNING COMPENSATION	左当这些	禁用车削补偿功
	一十时作法	能
OF FIT HEIDENHAIN INTERFACE	粉坊玄纮	禁用海德汉数控
		系统
OL FIT SIEMENS INTERFACE	而门子粉挖玄纮	禁用西门子数控
	四日11数11次51	系统
OL FIT KEDE INTERFACE	利德数控系统	禁用科德数控系
	和志致江水坑	统
OL FIT FANLIC INTERFACE	生亚利粉坛系统	禁用发那科数控
	及冲行致工术元	系统
OL FIT HUASHU INTERFACE		禁用华中数控系
	<u>301工</u> 不匀L	统
QJ_FIT_ZHONGGU_INTERFACE	山公粉挖系统	禁用中谷数控系
		统
OL FIT IINGDIAO INTERFACE	1111 1111 1111111111111111111111111111	禁用北京精雕数
	コロハイ日川世致コエホジレ	控系统
OL FIT LYNUC INTERFACE	 	禁用铼钠克数控
Q_FII_LINUC_INTERFACE	1小开1元刻1工不匀[系统

QJ_FIT_SYNTEC_INTERFACE	新代数控系统	禁用新代数控系 统
QJ_FIT_REXROTH_INTERFACE	力士乐数控系统	禁用力士乐数控 系统
QJ_FIT_BECKHOFF_INTERFACE	倍福数控系统	禁用倍福数控系 统

QJCAM使用许可采用License 文件方式进行授权,在系统安装后进行配置, 提供单机版、浮动版、加密锁三种方式。其中,单机版是一对一的使用授权方式, QJCAM固定在某台机器使用;浮动版是一对多的方式。

3.1 授权所需内容

- (1) 单机版:授权需要本机机器码、远程机床机器码、License 文件;
- (2) 浮动版:授权需要电脑授权点数、机床授权点数、服务器 IP、端口号、本机 机器码、远程机床机器码;
- (3) 加密锁: 授权需要本机机器码、远程机床机器码、License 文件、加密锁。

3.2 单机版配置

单机版 License 对应一台电脑和一台机床。License 文件放置在电脑单机中, 软件选择许可文件路径即可使用。

QJCAM 单机版使用许可配置步骤如下:

- 1、用户按照 3.1.1 节步骤获得的本机机器码和远程机床机器码,通过邮件 (sunhf@qianjizn.com)提交给苏州千机;
- 2、苏州千机审核并生成 License 文件,发放给本机用户;
- 3、用户设置 License 文件, 配置完毕。

其中,获取机器码,设 License 文件的操作如下详述。

3.2.1 获取机器码

启动 QJCAM, 依次点击"文件→使用许可", 弹出如图 3-1 所示"使用许可"对话框, 切换到"设置"页面。

☑ 使用许可	?	×
设置 详细		
使用许可		
 ● 单机版 		
许可文件路径:		
○ 浮动版		
服务器IP:		
自定义端口号:	≣	
○ 加密锁		
许可文件路径:		
本机机器码		
005056b3b978	复制ID	
远程机床机器码		
	获取ID 复制ID	
确定	取消	í

图 3-1 使用许可对话框

(1). 获取本机机器码

"本机机器码"一栏中的文字(例如上图中的"005056b3b978")即为本机 机器码,点击"复制 ID"将其拷贝下来,在 3.1 中申请 license 时会用到。

- (2). 获取机床机器码
 - a. 点击"获取 ID",在弹出的"获取远程机床机器码"对话框中输入要 连接的机床 IP,如下图所示;

 ● 使用许可 ? 	×
设置 详细	
使用许可	
 ● 单机版 	
许可文件路径:	
○ 浮动版	
服务器IP:	
□ 获取远程机床机器码 ? ×	
〇 远程机床IP: 192.168.3.21	
确定取消	
本机机器码	
005056b3b978 复制ID	
远程机床机器码	
获取ID	
信制D	
Scille.	
确定取消	

图 3-2 输入机床 IP

b. 点击上图中"获取远程机床机器码"对话框的【确定】按钮,获得机 床相应的机器码,如下图所示;

☑ 使用许可? ×
设置 详细
使用许可
 ● 单机版
许可文件路径:
○ 浮动版
服务器IP:
自定义端口号:
○ 加密锁
许可文件路径:
本机机器码
005056b3b978 复制ID
远程机床机器码
IP: 192.168.3.21 获取ID ID: 005056b35eed 复制ID
确定取消

图 3-3 获取机床机器码

(3). 点击"远程机床机器码"的"复制 ID";

(4). 本机机器码和远程机床机器码在 3.1 中申请 License 时将会用到。

注意:在Windows7/Windows10环境下,必须选择"以管理员身份运行"UltraFIT, 然后获取系统认可的本机机器码。

鼠标右击 "QJCAM" 快捷方式, 在弹出菜单中选择"以管理员身份运行"。

3.2.2 设置 License 文件

打开"使用许可"窗口,切换到"设置"页面,如图 3-2 所示。

□ 使用许可	?	×
设置 详细		
使用许可		
 ● 单机版 		
许可文件路径: D:/005056b3b978.lic		
○ 浮动版		
服务器IP:		
自定义端口号:	≣	
○ 加密锁		
许可文件路径:		
本机机器码		
005056b3b978	复制ID	
远程机床机器码		
IP: 192.168.3.21	获取ID	
ID: 005056b35eed	复制ID	
确定	取消	í

图 3-4 设置 License 文件

选择"单击版",点击"..."按钮,选择苏州千机发放的 License 文件,点击"确定"完成 License 文件设置。

3.2.3 查看授权状态

再次打开"使用许可"窗口,切换到"详细"页面,查看获得授权的 QJCAM 模块名称与授权状态信息,如下图所示。

□ 使用许可		? ×
设置 详细		
模块	状态	^
QJ CAM STANDARD	2024-05-31	
QJ_CAM_POSTPROCESSING	2024-05-31	
QJ_CAM_ON_MACHINE_MEASUREMENT	2024-05-31	
QJ_CAM_CASING	2024-05-31	
QJ_CAM_TURNING	2024-05-31	
QJ_CAM_BLISK	2024-05-31	
QJ_CAM_BLISK_BLADE_SECTION_DRAW	2024-05-31	
QJ_CAM_BLISK_BLADE_FINISH	2024-05-31	
QJ_CAM_BLISK_EDGE_FINISH	2024-05-31	
QJ_CAM_BLISK_FILLET_FINISH	2024-05-31	
QJ_CAM_BLISK_FLOOR_FINISH	2024-05-31	
QJ_CAM_BLISK_FLOOR_ROUGHING	2024-05-31	
QJ_CAM_BLISK_FLOOR_TROCHOIDAL_MILLING	2024-05-31	
QJ_CAM_BLISK_FLOOR_FIXED_MILLING	2024-05-31	
QJ_CAM_BLISK_PLUNGE	2024-05-31	
QJ_CAM_BLISK_TIP_FINISH	2024-05-31	
QJ_CAM_CLOSED_BLISK	2024-05-31	
QJ_CAM_BLING_BLADE_FINISH	2024-05-31	
QJ_CAM_BLING_POCKET_FILLET_FINISH	2024-05-31	
QJ_CAM_BLING_POCKET_ROUGHING	2024-05-31	
OL CAM BLING POCKET WALL FINISH	2024-05-31	¥
	确定	取消

图 3-5 QJCAM 模块授权状态

使用许可配置成功,QJCAM 主窗口标题文字中"授权已过期"字样消失。

3.3 浮动版配置

浮动版 License 对应多台电脑和多台机床,区分电脑点数和机床点数,授权 范围内,电脑与机床可自由连接。

其中可配置比购买电脑点数多的电脑主机,但同时使用的台数不多于购买的 点数;可配置使用的机床根据购买的机床点数固定,台数与所购买的机床点数一 致。

License 文件配置在服务器中,供多台电脑和机床同时使用。此服务器可配置在局域网内任一台电脑中。

QJCAM 浮动版使用许可的配置和运行模式如下:

- (1) 首先将License服务器端程序部署在一台称为"License服务器"的机器上, 启动并保持License服务程序一直运行;
- (2) 进行服务器端配置,即针对 License 服务器设置 License 文件。License 文件的申请与发放流程如下文,注意授权类型改为"浮动版"。

3.3.1 获取服务器端机器码

将 QJCAM 安装在服务器上,打开 QJCAM 安装目录 Bin 文件夹。

☑ 📕 =				
← → 、 ↑ → 此	电脑 > 本地磁盘 (C:) > Program Files >	QJCAM > bin	∨ ひ 搜索	ē"bin" 🔎
	名称 ^	修改日期	类型	大小
📌 快速访问	FiveAxisSurfaceMachiningTPE.dll	2023/7/11 0:00	应用程序扩展	288 KB
■ 此电脑	🕏 float_impower_server.exe	2023/5/29 19:25	应用程序	421 KB
	🕏 float_impower_tools.exe	2023/5/29 19:25	应用程序	519 KB
	🚳 FreeImage.dll	2023/7/11 0:00	应用程序扩展	5,894 KB
Desktop	🗟 FreeImagePlus.dll	2023/7/11 0:00	应用程序扩展	43 KB

图 3-6 License 服务端程序文件

双击 Bin 目录下的 FloatImpowerTools.exe, 启动浮动授权服务器端管理工具,

如下图所示。

🖻 FloatImpowerTools	_		×
文件(F) 帮助(H)			
服务器 授权 客户端 曰志 设置			
服务			
服务状态端口			
月初服务器 得止服务器 删除服务			
本机机器码			
	_		_
005056b3b978		复制ID	

图 3-7 启动浮动授权服务器端管理工具

单击图 3-5 中【复制 ID】获得服务器端机器码,将该机器码通过邮件(sunhf@qianjizn.com)提交给苏州千机。

3.3.2 生成 License 文件

千机收到该机器码,经审批同意,生成 License 文件,授权类型为"网络版", 发送给用户。

3.3.3 服务器端配置

用户收到授权文件后(或将加密狗插入USB 端口),软件安装完成后,双击 Bin 目录下的 FloatImpowerTools.exe,启动浮动授权服务器端管理工具,切换到 "设置"选项。

🖻 FloatImpowerTools	_	
文件(F) 帮助(H)		
服务器 授权 客户端 曰志 设置		
服务		
服务名称: QJCAM		
授权文件路径: D:/QJCAM_005056b3b978.lic		
FloatImpowerServer路径: C:/Program Files/QJCAM/bin/float_impower_server.exe		
日志文件目录: E:/float_impower/日志CAM		
日志文件最大大小: 50 MB		
运行		
自定义端口号: 🔲		
最大线程数: 16		
重器		保存服务

图 3-8 设置

如上图,分别执行以下操作:

- 1) 服务名称:填写任意数字名称即可;
- 2) 授权文件路径:添加 License 文件;
- 3) FloatImpowerServer 路径:选择软件根目录下的"FloatImpowerServer.exe";
- 4)日志文件目录:可以任意创建文件夹为目录,或选择根目录下的 log 文件夹作为目录;
- 5) 日志文件最大大小: 设置日志文件最大大小, 如: 50MB;
- 6)自定义端口号:可任意创建4位数字作为端口号,建议端口号数字较大,如:使用 5231 作为端口号;
- 7) 最大线程数:设置最大线程数,如:16;
- 8) 开机自动启动服务:保持勾选状态;

9)所有选项设置完成后,点击右下角【保存服务】按钮。

3.3.4 停止/启动服务

设置模块配置完成后,切换到"服务器",先点击【停止服务器】。待服务器 状态保持停止时,点击【启动服务器】按钮,启动服务。

🕏 FloatImpowerTools	_		×
文件(F) 帮助(H)			
服务器 授权 客户端 曰志 设置			
服务			
启动服务器 停止服务器 删除服务			
│ ↓ ↓ 本机机器码			
005056534078		行生Im	
000050000010		夏朝中	- 1

图 3-9 单击【启动服务器】按钮

启动服务后,当前页面显示正在运行的服务。若服务器状态为"正在运行",则配置成功。

闭 Float	tImpower	Tools						_		×
文件(F)	帮助(H)									
服务器	授权	客户端	日志	设置						
- 服务 -										
				服务	状态	端口				
				OTCAM	エカ法律	32320				
				 QJCAR 	止1±1至1丁	32320				
			启	动服务器	停	止服务器	删除服务			
一本机机	1器码——									
					0050501010	70			行出Im	
					0050565555	10			复利加	

图 3-10 显示正在运行的服务

切换到	"授权"	页,	可以查看授权的模块。
切换到	"授权"	贝,	可以查看授权的模块。

🕏 FloatImpowerTools				 -		×
文件(F) 帮助(H)						
服务器 授权 客户端 日志	设置					
产品名称: QJCAM				 	刷新	ŕ
授权项	有效期	节点数	剩余节点数			
QJ_CAM_STANDARD	2024-05-31	50	42			1
QJ_CAM_POSTPROCESSING	2024-05-31	50	42			
QJ_CAM_ON_MACHINE_MEASUR	2024-05-31	50	42			
QJ_CAM_CASING	2024-05-31	50	42			
QJ_CAM_TURNING	2024-05-31	50	42			
QJ CAM BLISK	2024-05-31	50	42			
QJ CAM BLISK BLADE SECTION	2024-05-31	50	42			
QJ_CAM_BLISK_BLADE_FINISH	2024-05-31	50	42			
QJ_CAM_BLISK_EDGE_FINISH	2024-05-31	50	42			
QJ_CAM_BLISK_FILLET_FINISH	2024-05-31	50	42			
QJ_CAM_BLISK_FLOOR_FINISH	2024-05-31	50	42			
QJ_CAM_BLISK_FLOOR_ROUGHING	2024-05-31	50	42			
QJ CAM BLISK FLOOR TROCHOI	2024-05-31	50	42			
QJ CAM BLISK FLOOR FIXED MIL	2024-05-31	50	42			

图 3-11 显示授权的模块

3.3.5 客户端设置

启动 QJCAM 软件, 依次点击"文件→使用许可", 弹出"使用许可"窗口, 如下图所示, 切换到浮动版, 服务器 IP 输入本机 IP 地址, 勾选自定义端口号, 输入定义的端口号(教程中使用 5231 作为端口号), 点击【确定】按钮后, 完成 配置。如果服务端未设置端口号, 此处可不填。

🖸 使用许可			? ×
设置 详细			
使用许可			
○ 单机版			
许可文件路径:	D:/005056b3b978.lic		
◉ 浮动版			
服务器IP:	192.168.3.2		
自定义端口号:			∷≡
○ 加密锁			
许可文件路径:			
- 本机机器码			
	005056b3b978		复制ID
远程机床机器码			
	IP: 192.168.3.21		获取ID
	ID:005056b35eed		复制ID
		确定	取消

图 3-12 服务器端配置

若其他电脑使用 QJCAM 软件,则需要与作为服务器的电脑处在同一局域网下,该电脑仅需打开"文件→使用许可",弹出"使用许可"窗口,如下图所示,切换到浮动版,服务器 IP 输入本机 IP 地址,勾选自定义端口号,输入定义的端口号(教程中使用 5231 作为端口号),点击【确定】按钮后,完成配置。如果服务端未设置端口号,此处可不填。

④ 使用许可	?	×
设置 详细		
使用许可		
○ 单机版		
许可文件路径: D:/005056b3b978.lic		
 浮动版 		
服务器IP: 192.168.3.2		
自定义端口号: 🗹 5231	i=	
○ 加密锁		
许可文件路径:		
本机机器码		
005056b3b978	复制ID	
远程机床机器码		
IP: 192.168.3.21	获取ID	
ID: 005056b35eed	复制ID	
	取消	Ξ́

图 3-13 自定义端口号

再次打开"使用许可"窗口,切换到"详细"页面,可以看到获得授权的 QJCAM 模块名称及其授权状态信息。

使用许可配置成功,QJCAM 主窗口标题文字中"授权已过期"字样消失。

3.3.6 授权文件更新

如果授权文件过期,可向我们申请新的授权文件,收到新的授权文件后按以下步骤替换旧的授权文件即可。

3.3.6.1 打开浮动授权管理工具

打开服务器上 QJCAM 安装目录下的浮动授权管理工具, 弹出浮动授权管理 界面, 如图 3-15 所示。

工作 (D:) > Program Files > UltraCAM > Bin								
	名称	修改日期	类型	大小				
	blisk_blade_section_draw_strat.dll	2021/11/18 下午	应用程序扩展	98 KB				
*	🗟 blisk_edge_finish_strat.dll	2021/11/18 下午…	应用程序扩展	266 KB				
*	🗟 blisk_floor_mill_strat.dll	2021/11/18 下午…	应用程序扩展	691 KB				
*	🗟 blisk_floor_tro_mill_strat.dll	2021/11/18 下午	应用程序扩展	753 KB				
*	🗟 blisk_plunge_strat.dll	2021/11/18 下午	应用程序扩展	244 KB				
	🗟 blisk_tip_finish_strat.dll	2021/11/18 下午…	应用程序扩展	246 KB				
74	🗟 botan.dll	2021/9/17 下午	应用程序扩展	4,419 KB				
	🗟 cad.dll	2021/11/18 下午	应用程序扩展	2,418 KB				
	🗟 casing_strat.dll	2021/11/18 下午	应用程序扩展	904 KB				
	🗟 ComLib.dll	2021/9/17 下午	应用程序扩展	191 KB				
	🗟 common_ui.dll	2021/11/18 下午	应用程序扩展	596 KB				
	🗟 Dongle_d.dll	2021/8/3 下午 4:	应用程序扩展	129 KB				
	🖻 FloatImpowerServer.exe	2019/11/28 下午…	应用程序	2,204 KB				
	🗹 🖻 FloatImpowerTools.exe	2019/11/28 下午…	应用程序	1,758 KB				
	FreeImage.dll	2021/8/3 下午 4:	应用程序扩展	5,894 KB				
	FreeImagePlus.dll	2021/8/3 下午 4:	应用程序扩展	43 KB				
	in freetype.dll	2021/8/3 下午 4:	应用程序扩展	518 KB				

图 3-14 启动浮动授权管理工具

3.3.6.2 停止当前的浮动授权

点击下图中【停止服务器】按钮,停止当前的浮动授权,QJCAM 服务状态 变为"停止",如图 3-16 所示。

闭 Float	tImpower	Tools								_		\times
文件(F)	帮助(H)											
服务器	授权	客户端	日志	设置								
服务												
				服务	壯本		従口					
					T + 1=4	=	22220					
				ູ່ຮູງປະເທດ	止1±1至1	IT	32320					
			启	动服务器		僖止	服务器	開始の	1			
						17.11		003/03/03/07/07				
本机机	1器码——											
												_
					00505	6b3b978					复制ID	

图 3-15 停止当前浮动授权

🕏 FloatImpowerTools		_		Х
文件(F) 帮助(H)				
服务器 授权 客户端 日	志 设置			
服务				
	服务 状态 端口			
	€ dionar i≑π			
_				
	启动服务器 停止服务器 删除服务			
本机机器码				
	005056b3b978		复制ID	

图 3-16 浮动授权状态停止

3.3.6.3 更新授权文件路径

切换到"设置"tab页,将旧的路径替换为新的授权文件路径。

🖻 FloatImpowerTools	_		Х
文件(F) 帮助(H)			
服务器 授权 客户端 曰志 设置			
服务			
服务名称: QJCAM			
授权文件路径: D:005056b35eed.lic			
FloatImpowerServer路径: D:/Program Files/QJCAM/8379.1/bin/float_impower_server.exe			
日志文件目录: D:/Program Files/QJCAMQ/log			
日志文件最大大小: 60 MB			
运行			
自定义端口号: 🔲			
最大线程数: 16			
☑ 开机自动启动服务			
重置		保存肌	资

图 3-17 更新授权文件路径

3.3.6.4 保存服务

点击下图中的【保存服务】按钮,保存当前设置。

闭 FloatIm	powerTools			-	-		×
文件(F) 帮	助(H)						
服务器	授权 客户	端 日志	设置				
服务							
	服务名	称: QTCAM					
	授权文件路	バー L- 新存: D:00505	6b35eed.)	ic		٦.	
FlootTmp		1/Z · D·/Prog	rom Rilo	/DTCAM/8379 1/bip/float impower server ave			
Tioatimp	ower Der ver (rp	111. D./1108		, alcany color. If bity iteal_impower_server.exe			
日志							
日見	志文件目录:	D:/Program H	iles/QJC	AMQ/log			
日志文作	╄最大大小:│	50		MB			
运行							
自知	宦义端口号: [
đ	最大线程数:	16					
🗹 开机自	自动启动服务						
重置						保存服	济

图 3-18 保存服务

3.3.6.5 重新启动服务器

切换到"服务器"tab页,点击【启动服务器】按钮,QJCAM 服务状态变为 "正在运行"。

🖻 FloatImpowerTools										_		\times
文件(F)	帮助(H)											
服务器	授权	客户端	日志	设置								
服务一												
				肥友	44-	**□						
				100.95	47.25	近						
				😑 QJCAM	正在运行	32320						
			启道	动服务器	停	止服务器		删除服务				
++++++++	19870											
- 4 818	12547)											
					005056b3b9	78					复制ID	
											0-0.49	
												.:

图 3-19 QJCAM 恢复运行

3.4 加密锁

加密锁不限制使用的电脑,但机床受限,仍仅支持提供授权序列号的机床。 加密锁搭配 License 文件一起使用,即插即用。

注: License 文件需拷贝到所使用的机床,同时软件选择许可文件路径。

3.4.1 获取机器码

步骤参见 3.1.1 节。

3.4.2 生成加密锁

加密锁类似于 U 盘,由千机智能提供,加密锁插到电脑的 USB 口即可用。

3.4.3 本机配置

打开使用许可对话框,切换到加密锁选项,电脑 USB 口插上加密锁即可获得权限。

□ 使用许可	? ×
设置 详细	
使用许可	
○ 单机版	
许可文件路径: D:/005056b3b978.lic	
○ 浮动版	
服务器IP: 192.168.3.2	
自定义端口号: 5231	≣
• 加密锁	
许可文件路径: D:/005056b3b978.lic	
本机机器码	
005056b3b978	复制ID
远程机床机器码	
IP: 192.168.3.21	获取ID
ID: 005056b35eed	复制ID
确定	■ 取消

图 3-20 加密锁设置

4. 软件卸载

卸载包括所有安装程序创建的程序组、快捷图标、目录、文件以及注册表中的各项注册信息。

4.1 快捷程序卸载

双击 QJCAM 软件安装路径下的^{^b uninst.exe},在弹出的对话框点击确定,就可以完成软件的卸载。

4.2 控制面板卸载

通过控制面板→程序→程序和功能,双击 QJCAM,完成软件的卸载。